

# **NESCAFÉ® RISTRETTO DÉCAFÉINÉ** Poche de 250 g



**CODE EAN (UC)** 

7613036545686

### DÉNOMINATION LÉGALE DU PRODUIT

Café soluble décaféiné

DOSAGE PRÉCONISÉ								
Pour obtenir	Eau	Produit						
1 café court	7 cl	1,4 g						
1 café long	12 cl	1,8 g						

Mode opératoire : À reconstituer avec de l'eau. Température de l'eau : 75°C. Pour une qualité optimale, utilisez de l'eau filtrée.

### **INGRÉDIENTS**

100% café décaféiné.

# **ENGAGEMENT QUALITÉ**

- Nestlé a un système de management de la qualité certifié par les normes ISO 9001 et FSSC 22000.

VALEUDO MUTDITIONELLEO MOVENNE

- Certifications usine: ISO 9001, FSSC 22000, ISO 14001 et ISO 45001.
- Etiquetage conforme à la réglementation en vigueur sur les OGM.
- Ce produit ne contient pas d'ingrédients ionisés.

VALEURS NUTRITIONELLES MOYENNES									
	Pour 100	g	Pour 1,8 g						
Energie	502	kJ	8	kJ					
	122	kcal	2	kcal					
Matières grasses	0,7	g	0,0	g					
dont acides gras saturés	0,1		0,0	g					
Glucides	3,1	g	0,1	g					
dont sucres	3,1	g	0,1	g					
Fibres alimentaires	34,1	g	0,6	g					
Protéines	7,8	g	0,1	g					
Sel	0,25	g	0,00	g					

### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Découvrez son arôme riche et subtil emblématique, issu de l'alliance de grains d'Arabica et de Robusta soigneusement sélectionnés et décaféinés à l'eau. Nestlé accorde une attention toute particulière au passage machine de ce produit

touto particulioro da pascago macinilo do co produit.		
RENDEMENT		
Pour une poche de 250 g		
178 gobelets de café court		
138 gobelets de café long		

# ALLERGĖNES MAJEURS

Conformément aux réglementations en vigueur :

- Allergènes présents dans la recette ou dans un de ses ingrédients :
- Allergènes potentiellement présents : aucun.

Merci de vérifier ces informations sur l'étiquette de votre produit, car seules celles-ci font foi

### PROFIL ET TORRÉFACTION

**TORRÉFACTION NOTES AROMATIQUES:** INTENSITÉ

FRUITÉ, VINEUX

**CORPS** 

# **CONSERVATION - STOCKAGE**

À conserver au sec et à l'abri de la chaleur. Durabilité minimale dans ces conditions : 18 mois dans son emballage d'origine.

#### **AVANTAGES ET BÉNÉFICES**

Nescafé® s'engage auprès des caféiculteurs pour une agriculture et une production de café plus responsables et plus durables.



Scannez pour voir

- NESCAFÉ® utilise des procédés qui garantissent la richesse aromatique d'un café fraichement torréfié, afin d'offrir une qualité optimisée.

# RECYCLABILITÉ

Simplification de la structure de l'emballage pour tendre vers une structure moins complexe. Cet emballage n'est pour l'instant pas recyclable en France avec les filières existantes.

Nestlé travaille activement au développement de ces filières en accord avec son objectif de 100% des emballages recyclables ou réutilisables

DONNÉES LOGISTIQUES									
	Туре	Code EAN	Poids Net	Poids Brut	Dimen (L x I x H)				
Unité consommateur (UC)	Poche	7613036545686	250 g	260 g	72 x 168	x 195			
Unité de distribution (UD)	Carton	7613036545693	3 kg	3,5 kg	298 x 266	x 258			
Palette Gerbable: Oui	Palette	7613036545709	144 kg	192 kg	1200 x 800	x 1182			
Code interne Code matière	Code Douanier	Pays de Pays de	Nbre UC Nbre U	UD Couches	Nbre UD	Nbre UC			

Nestlé Production Conditionnement par Palette poche par UD par Couche par Palette par Palette 12628797 44199652 2101110000 12 12 576 France France

NESTLE FRANCE SAS 542 014 428 RCS Nanterre, Issy-Les-Moulineaux ® Reg. Trademark of Société des Produits Nestlé S.A



